

Canali rettangolari a “U”

La continua evoluzione del mercato, la volontà di soddisfare qualsiasi esigenza progettuale, nonché il piacere della sfida, hanno portato ZAFA a studiare e realizzare il canale rettangolare a “U” in grado di soddisfare molteplici richieste progettuali.

I Canali prodotti dalla ZAFA, proprio per la loro tipicità produttiva, non hanno limite dimensionale e possono essere realizzati in funzione delle richieste del committente sia dal punto di vista delle dimensioni che dal punto di vista prestazionale.

Lo staff tecnico della società è in grado di proporre, dimensionare e calcolare qualsiasi elemento al fine di soddisfare le esigenze più disparate.

Gli elementi che ne derivano sono estremamente robusti, muniti di incastri a maschio e femmina, e possono essere forniti con piastra amovibile di ispezione.

Ne derivano manufatti con peculiarità ed idoneità in svariati campi di utilizzo.

24



Certificato n° 08164-IT 63906
Produzione e Commercializzazione
Scatolari in Calcestruzzo



Certificazione del Contenuto di Materiale
Riciclato/Recuperato/Sottoprodotto
Regolamento CP DOC 262 Certificato n° P 797



Certificato n° 08164-IT 63906
Produzione e Commercializzazione
Scatolari in Calcestruzzo



Certificazione del Contenuto di Materiale
Riciclato/Recuperato/Sottoprodotto
Regolamento CP DOC 262 Certificato n° P 797



25

Canali rettangolari a “U”



26

VOCE DI CAPITOLATO CANALI RETTANGOLARI A “U”

Fornitura e posa in opera di canali rettangolari a “U”, aventi sezione interna di base cm ... x cm ... di altezza, in calcestruzzo armato prodotti attraverso la tecnologia della vibro compressione, in elementi della lunghezza utile di cm 200 (oppure cm).

La sommità dei canali preformati a “U” dovrà essere chiusa con piastra amovibile anch’essa in calcestruzzo vibrato e armato di spessore e armatura comunque idoneo a sopportare i carichi previsti.

I manufatti dovranno essere armati con gabbia rigida composta da doppia rete elettrosaldata e staffe sagomate aggiuntive solidali tra di loro, in modo da garantire in tutti i punti del corpo manufatto il copriferro minimo definito nella relazione di calcolo. I canali rettangolari a “U” dovranno essere calcolati secondo il D.M. 14.01.08 considerandoli come ponti assoggettati a carichi mobili di 1° categoria. La tipologia del ferro impiegato dovrà essere di tipo B450C.

I manufatti dovranno essere prodotti con calcestruzzo avente resistenza caratteristica a compressione di almeno 50 N/mm² e dovranno avere un dosaggio minimo di cemento ed un rapporto acqua/cemento comunque idoneo all’ambiente a cui sarà esposto e comunque non inferiore a quanto previsto dalle classi di esposizione ai carbonati XC1, XD1 e agli ambienti chimici XA1.

Il manufatto prefabbricato dovrà avere un assorbimento massimo minore del 6%.

Le superfici interne del manufatto andranno trattate con resina epossidica pura esente da solventi per uno spessore di 300 (oppure 600, oppure 1000) micron al fine di rendere resistente all’aggressione chimica il calcestruzzo.

Le estremità del manufatto dovranno essere del tipo a maschio e femmina.

La linea dei canali a “U” andrà posta su sottofondo in tout-venant ben compattato privo di zone con portanza differenziata (oppure su platea in calcestruzzo come da dimensioni di progetto) e rinfiata con materiale e condizioni come indicate nel calcolo statico e nelle schede tecniche del produttore.

La giunzione tra i vari elementi della condotta dovrà essere realizzata solamente mediante apparecchiature idrauliche o manuali (del tipo TIR-FOR) e comunque sotto il controllo e l’approvazione della direzione lavori.

La linea di canali dovrà sopportare il riempimento di prima fase ed i carichi propri secondo quanto indicato in progetto ed in sede di verifica statica, da parte del produttore, con Ingegnere iscritto all’albo.

I manufatti dovranno riportare in maniera indelebile ed inequivocabile, il nome del produttore, lo stabilimento di produzione, la tipologia dello stesso nonché il lotto di produzione al fine di garantire la rintracciabilità nel tempo di tutte le fasi di produzione e delle materie prime utilizzate per la loro fabbricazione.

Il produttore dei manufatti dovrà essere munito di sistema di certificazione secondo la norma ISO 9001 del 2008.



Certificato n° 08164 -IT 63906
Produzione e Commercializzazione
Scatolari in Calcestruzzo



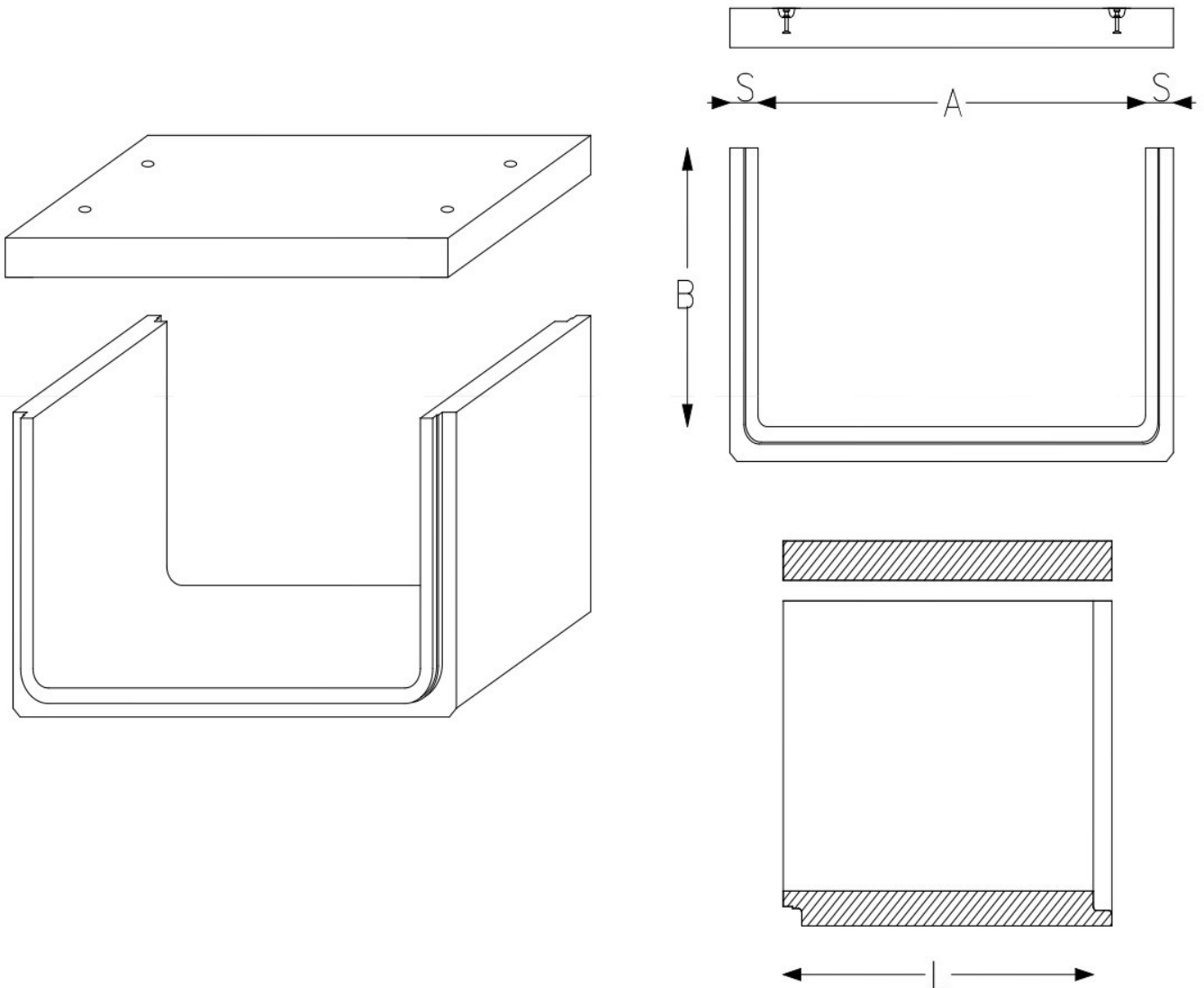
Certificazione del Contenuto di Materiale
Riciclato/Recuperato/Sottoprodotto
Regolamento CP DOC 262 Certificato n° P 797



Certificato n° 08164 -IT 63906
Produzione e Commercializzazione
Scatolari in Calcestruzzo



Certificazione del Contenuto di Materiale
Riciclato/Recuperato/Sottoprodotto
Regolamento CP DOC 262 Certificato n° P 797



27

Canali rettangolari a “U”

CODICE	A	B	L	S	PESO
	cm	cm	cm	cm	Kg/cad.
MCAN060(H)	60	Var. 30-150	200	16	Variabile
MCAN080(H)	80	Var. 30-160	200	14-15-16	Variabile
MCAN100(H)	100	Var. 30-250	200	14-15-18	Variabile
MCAN120(H)	120	Var. 30-120	200	15	Variabile
MCAN125(H)	125	Var. 30-200	200	15-16-18	Variabile
MCAN150(H)	150	Var. 30-250	200	15-18	Variabile
MCAN160(H)	160	Var. 30-100	200	15-16	Variabile
MCAN200(H)	200	Var. 30-200	200	18	Variabile
MCAN225(H)	225	Var. 30-175	200	18	Variabile
MCAN250(H)	250	Var. 30-20	200	18	Variabile
MCAN300(H)	300	Var. 30-200	200	20	Variabile
MCAN320(H)	320	Var. 30-270	200	18	Variabile
MCAN330(H)	330	Var. 30-250	150	30	Variabile
MCAN350(H)	350	Var. 30-200	200	21-24-25	Variabile
MCAN400(H)	400	Var. 30-225	190-200	22	Variabile

28

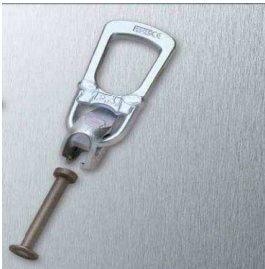
Solette per canali rettangolari a “U”

CODICE	C	D	H	PESO
	cm	cm	cm	Kg/cad.
-	92	200	16	Variabile
-	108-110-112	200	14-15-16	Variabile
-	128-130-136	200	14-15-18	Variabile
-	150	200	15	Variabile
-	155-161	200	15-18	Variabile
-	180-186	200	15-18	Variabile
-	190-192	200	15-16	Variabile
-	236	200	18	Variabile
-	261	200	18	Variabile
-	286	200	18	Variabile
-	340	200	20	Variabile
-	356	200	18	Variabile
-	390	150	30	Variabile
-	392-398-400	200	21-24-25	Variabile
-	444	190-200	22	Variabile

Complementi e accessori per canali a “U”



Resinatura epossidica pura bicomponente esente da solventi stesa a più mani fino al raggiungimento dello spessore di 300-600-1000 micron.
Cod. Art.: VZLS



Ancorante annegato nel manufatto e maniglione tipo “Deha” per una corretta, veloce e sicura movimentazione/posa dei Canali rettangolari a “U”.
Cod. Art.: VZLS



Foro d’ispezione e/o di allaccio sul manufatto delle dimensioni come da richiesta della clientela.
Cod. Art.: VZLS



Relazione di calcolo in copia o pratica completa per deposito cementi armati redatta da ingegnere iscritto all’albo.
Cod. Art.: VZV