

VOCE DI CAPITOLATO CANALI RETTANGOLARI A “U”

Fornitura e posa in opera di canali rettangolari a “U”, aventi sezione interna di base cm ... x cm ... di altezza, in calcestruzzo armato prodotti attraverso la tecnologia della vibro compressione, in elementi della lunghezza utile di cm 200 (oppure cm ...).

La sommità dei canali preformati a “U” dovrà essere chiusa con piastra amovibile anch’essa in calcestruzzo vibrato e armato di spessore e armatura comunque idoneo a sopportare i carichi previsti.

I manufatti dovranno essere armati con gabbia rigida composta da doppia rete elettrosaldata e staffe sagomate aggiuntive solidali tra di loro, in modo da garantire in tutti i punti del corpo manufatto il copriferro minimo definito nella relazione di calcolo.

I canali rettangolari a “U” dovranno essere calcolati secondo il D.M. 14.01.08 considerandoli come ponti assoggettati a carichi mobili di 1° categoria. La tipologia del ferro impiegato dovrà essere di tipo B450C.

I manufatti dovranno essere prodotti con calcestruzzo avente resistenza caratteristica a compressione di almeno 50 N/mm² e dovranno avere un dosaggio minimo di cemento ed un rapporto acqua/cemento comunque idoneo all’ambiente a cui sarà esposto e comunque non inferiore a quanto previsto dalle classi di esposizione ai carbonati XC1, XD1 e agli ambienti chimici XA1.

Il manufatto prefabbricato dovrà avere un assorbimento massimo minore del 6%.
Le superfici interne del manufatto andranno trattate con resina epossidica pura esente da solventi per uno spessore di 300 (oppure 600, oppure 1000) micron al fine di rendere resistente all’aggressione chimica il calcestruzzo.

Le estremità del manufatto dovranno essere del tipo a maschio e femmina.

La linea dei canali a “U” andrà posta su sottofondo in tout-venant ben compattato privo di zone con portanza differenziata (oppure su platea in calcestruzzo come da dimensioni di progetto) e rinfiata con materiale e condizioni come indicate nel calcolo statico e nelle schede tecniche del produttore.

La giunzione tra i vari elementi della condotta dovrà essere realizzata solamente mediante apparecchiature idrauliche o manuali (del tipo TIR-FOR) e comunque sotto il controllo e l’approvazione della direzione lavori.



La linea di canali dovrà sopportare il riempimento di prima fase ed i carichi propri secondo quanto indicato in progetto ed in sede di verifica statica, da parte del produttore, con Ingegnere iscritto all'albo.

I manufatti dovranno riportare in maniera indelebile ed inequivocabile, il nome del produttore, lo stabilimento di produzione, la tipologia dello stesso nonché il lotto di produzione al fine di garantire la rintracciabilità nel tempo di tutte le fasi di produzione e delle materie prime utilizzate per la loro fabbricazione.

Il produttore dei manufatti dovrà essere munito di sistema di certificazione secondo la norma ISO 9001 del 2008.



Certificato n° 08164 -IT 63906
Produzione e Commercializzazione
Scatolari in Calcestruzzo



Certificazione del Contenuto di Materiale
Riciclato/Recuperato/Sottoprodotto
Regolamento CP DOC 262 Certificato n° P 797